

**BAUREIHE MT700E**

**384-438 PS**

*Challenger*



**MT700E SERIES**

**SERIOUS MACHINERY, SERIOUS RESULTS.**

*Challenger*



- 1 Challenger ist bislang der einzige Hersteller, der einen landwirtschaftlichen Schepper von Grund auf als Raupe konzipiert. Durch die Kombination aus maximaler Traktion und minimalem Bodendruck erreicht der MT700E extreme Schlagkraft und schont gleichzeitig den Boden.
- 2 Die aktuellen AGCO Power™-Motoren mit SCR-Abgasreinigung entwickeln eine hohe Leistung, sparen im Vergleich zu den Vorgängermodellen aber mindestens 5 % Kraftstoff und haben längere Wartungsintervalle. Mit der elektronisch geregelten cEGR (gekühlte Abgasrückführung), die bis zu 7 % Anteil an der Emissionsreduktion hat, erfüllen die Motoren die Anforderungen der aktuellen Stufe IV.
- 3 Das einzigartige Mobil-Trac™-System steht dank seiner 2,45 m langen Laufbänder aus Gummi für beispiellose Traktion und geringe Bodenverdichtung. Die Laufbänder werden in verschiedenen Breiten angeboten und sind jetzt noch robuster und verschleißfester.
- 4 Das Mobil-Trac-System hat oft genug bewiesen, dass es die Zugkraft und das Drehmoment der Maschine mit geringstmöglichem Schlupf auf den Boden bringt. Sie erledigen mehr Arbeit in kürzerer Zeit und sparen dabei auch noch Kraftstoff.
- 5 Die Federung Opti-Ride™ bietet maximalen Komfort, denn die Raupenlaufwerke / die Laufbänder aus Gummi können unabhängig voneinander den Bodenkonturen folgen und sorgen auch auf kuptierten Schlägen für ein angenehmes Fahrverhalten.
- 6 Die geräumige, klimatisierte "Pinnacle View"-Kabine bietet dem Fahrer eine optimale Arbeitsumgebung mit perfekter Rundumsicht, dem bedienerfreundlichen Tractor Management Center, dem flexiblen Vorgewende-Managementsystem One-Touch™ und dem TMC-Display.
- 7 Nur bei Challenger wird das Getriebe (auf Wunsch mit Kriechgang) speziell für den Einsatz in Raupenschleppern entwickelt. Das Intellitronics™-Bordnetz steuert die automatischen Schaltvorgänge und bietet verschiedene Schaltstrategien.
- 8 Der integrierte Kraftheber des MT700E ist auf höchste Lasten ausgelegt und hat eine serienmäßige Zapfwelle.
- 9 Die fortschrittliche geschlossene LS-Hydraulik bezieht das Öl aus einem erhöhten Ölbehälter, der Volumenstrom und Öldruck in allen Lagen konstant hält.
- 10 Alle Challenger-Maschinen werden von den Händlern und Vertriebspartnern im weltweiten Service- und Supportnetz hervorragend betreut, damit Ihre Investition über lange Zeit Gewinne abwirft.

TECHNISCHE DATEN	MT755E	MT765E	MT775E
*Motor	AGCO Power™	AGCO Power™	AGCO Power™
Motor Typ	AP98-4	AP98-4	AP98-4
Nennleistung bei 2.100 U/min	355 PS	381 PS	405 PS
Nennleistung bei 2.100 U/min	261 kW	280 kW	298 kW
Max. Leistung bei 1.900 U/min	384 PS	411 PS	438 PS
Max. Leistung bei 1.900 U/min	282 kW	302 kW	322 kW
Max. Drehmoment bei 1.500 U/min	1,685 Nm	1,808 Nm	1,921 Nm
Hubraum	9.8 L	9.8 L	9.8 L
MODELLÜBERGREIFENDE ANGABEN			
Getriebe	Volllastschaltgetriebe 16F/4R (auf Wunsch mit Kriechgang)		
Transportgeschwindigkeit	39,7 km/h (24,6 mph)		
Lenkung	Differentiallenkung, elektrohydraulisch		
Spurweite	1829 bis 2235 mm (Standard) / 2032 bis 3048 mm (Maxi)		
Spurverstellung	Steckachse		
Fahrgestell			
Opti-Ride™-Federung	Zentralträger mit 2 Marsh Mellow® Spring-Federn**		
Pendelweg Zentralträger	Stabilisator mit 8° Pendelweg		
Fahrwerksfederung	pendelnd aufgehängte Poly-Laufrollen		
Leiträder	mittelschwer		
Laufrollen	mittelbreit, breit		
Antriebsräder	mittelbreit, breit		
Lieferbare Laufbänder			
General AG	419, 457, 635, 762, 864 mm (16", 18", 25", 30", 34") ***		
Extreme AG	635, 762, 864 mm (25", 30", 34")***		
Extreme Application	419, 457, 635, 762 mm (16", 18", 25", 30") ***		
Hubwerk/Zugpendel			
serienmäßiger Dreipunkt-Kraftheber	Hubkraft an den Fanghaken über den gesamten Hubweg 81,7 kN bis 130,9 kN		
Standard-Zugpendel	Stützlast 4536 kg		
ZAPFWELLE			
Normzapfwelle	unabhängig/1000 U/min		
Hydraulik			
Ausführung	Load Sensing		
Anzahl Hecksteuerventile	4 serienmäßig, max. 6 auf Wunsch		
Max. Volumenstrom	224 l/min serienmäßig, 321 l/min auf Wunsch		
Max. Druck	200 bar		
Inhalt Kraftstofftank			
Serienmäßiges Tankvolumen	659 L		
Optionales Volumen (Standardspurweite)	773 L		
AdBlue tank	87 L		

\* ECE R120 \*\* Marsh Mellow® Spring ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firestone Industrial Products Group \*\*\* Angebot abhängig vom Zielmarkt



# Challenger

## BAUREIHE MT700E



**SERIOUS MACHINERY, SERIOUS RESULTS.**

Sämtliche Angaben in dieser Broschüre sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten und Einzelheiten bei den Maschinendaten jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Sie sollten sich daher alle Daten vor dem Kauf von Ihrem Challenger-Händler oder -Distributor bestätigen lassen.

Besuchen Sie die Challenger-Website [www.challenger-ag.com](http://www.challenger-ag.com) oder die Website für Challenger-Werbeitikel <http://shop.challenger-ag.com/>

Cat®, Caterpillar® und Challenger® sind eingetragene Handelsmarken der Caterpillar Inc. und werden durch AGCO unter Lizenz verwendet.  
© AGCO Netherlands BV 2015 / A-G-16035/1015

**AGCO**  
Your Agriculture Company

